(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-236930

(43)公開日 平成5年(1993)9月17日

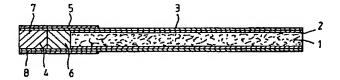
(51)Int.Cl. ⁵ A 2 4 D 1/04 A 2 4 B 15/28 A 2 4 D 1/02 3/04 3/08	識別記号	庁内整理番号 7229-4B 6807-4B 7229-4B 7229-4B 7229-4B	F I	技術表示箇所 対 請求項の数17(全 4 頁) 最終頁に続く
(21)出願番号	特願平4-273683		(71)出願人	591209202 ロスマン インターナショナル タパコ
(22)出願日	平成 4年(1992) 9 /	月17日		リミテッド ROTHMANS INTERNATIO
(31)優先権主張番号 (32)優先日 (33)優先権主張国	1991年10月23日	5	(74)代理人	NAL TOBACCO LIMITED イギリス、ミドルエセックス ユービー9 5ピーエル、アクスプリッジ、デンハム、ヴィレッジ ロード、デンハム プレイス (番地なし) 弁理士 岡澤 英世 (外1名)
				最終頁に続く

(54)【発明の名称】 フィルター付き紙巻き煙草

(57) 【要約】

【目的】 主流煙の一酸化炭素/タール比率を1:0も しくはそれ以下にすることを目的とするフィルター付き 紙巻き煙草。

【構成】 カーボンを含む内巻き紙(2) とそれを包む外 巻き紙(3) からなる喫煙材ロッドと換気フィルターチッ **ブからなる。**



【特許請求の範囲】

【請求項1】 総充填剤含有物の一部にカーボンを含む 副流煙を減少させる内巻き紙とそれを包む外巻き紙を有 する喫煙材ロッドとフィルター換気を用いて主流煙一酸 化炭素/タールの比率が1:0又はそれ以下になる低効 率/高圧力降下の換気フィルターチップからなるフィル ター付き紙巻き煙草。

1

【請求項2】 前記外巻き紙が従来の巻き紙又は低副流 煙巻き紙であることを特徴とする請求項1記載のフィル ター付き紙巻き煙草。

【請求項3】 前記内巻き紙と前記外巻き紙の有孔度が 異なることを特徴とする請求項2記載のフィルター付き 紙巻き煙草。

【請求項4】 前記外巻き紙が風味成分に含浸又は含有 していることを特徴とする請求項1乃至3記載のフィル ター付き紙巻き煙草。

【請求項5】 充填剤の炭素部が風味成分を含有してい ることを特徴とする請求項1乃至4記載のフィルター付 き紙巻き煙草。

【請求項6】 前記充填剤が風味成分を含有しているこ 20 とを特徴とする請求項1乃至4記載のフィルター付き紙 巻き煙草。

【請求項7】 前記充填剤に刺激減少剤が加えられてい ることを特徴とする請求項1乃至6記載のフィルター付 き紙巻き煙草。

【請求項8】 前記充填剤に耐衝撃剤が加えられている ことを特徴とする請求項1乃至7記載のフィルター付き 紙巻き煙草。

【請求項9】 前記充填剤に使用されるカーボンの表面 積が200から2000m'g⁻¹であり活性率が20か 30 ら150%の(Carbon Tetrachloride吸収法によって測 定) 範囲内にあることを特徴とする請求項1乃至8記載 のフィルター付き紙巻き煙草。

【請求項10】 フィルターが2つ以上の部分を含む多 重構造であることを特徴とする請求項1乃至9記載のフ ィルター付き紙巻き煙草。

【請求項11】 1つの部分が低効果/高圧力降下であ ることを特徴とする請求項10記載のフィルター付き紙 巻き煙草。

【請求項12】 低効果/高圧力降下部分がポリエチレ 40 ンでできていることを特徴とする請求項11記載のフィ ルター付き紙巻き煙草。

【請求項13】 1つの部分がセルロース アセティ ト、ポリプロピレン、紙又は他の濾過材でできているこ とを特徴とする請求項11又は12記載のフィルター付 き紙巻き煙草。

【請求項14】 前記フィルターが1000から500 0 0 CORESTA 単位の範囲にある有孔プラグ巻き紙で包ま れていることを特徴とする先行請求項いずれか1項記載 のフィルター付き紙巻き煙草。

【請求項15】 前記フィルターが有孔又は換気口先紙 で煙草ロッドに取り付けられることを特徴とする先行請 求項いずれか1項記載のフィルター付き紙巻き煙草。

【請求項16】 前記口先紙が機械、レーザー又は静電 気処理で孔あけされていることを特徴とする請求項15 記載のフィルター付き紙巻き煙草。

【請求項17】 フィルターチップ換気率が10%から 80%の範囲内にあることを特徴とする先行請求項いず れか1項記載のフィルター付き紙巻き煙草。

10 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は十分な味、パフ回数、触 感を維持し且つ副流煙のレベルを低下させるフィルター 付き紙巻き煙草に関する。

[0002]

【発明が解決しようとする課題】低副流煙紙からなる紙 巻き煙草は副流煙に放たれる微粒煙の量を減少させる が、主流煙に多量の一酸化炭素を発生させる。現在、主 流煙の一酸化炭素を減少させる唯一の方法は換気を使用 することである。換気空気が巻き紙の自然孔、穿孔又は フィルターチップの換気区分を通過する。高度なフィル ターチップ換気に関連した問題のうちの一つに主流煙中 のタールの減少と煙草圧力降下の減少がある。換気によ る主流煙の一酸化炭素の減少はフィルター内で変化させ なければタールに対する一酸化炭素の比率を大きく変化 させることはできない。しかしながらフィルターの圧力 降下を減少させフィルターチップの換気量を増加させて フィルターチップの効率を減少しようとする場合得られ る紙巻き煙草の圧力降下は極めて低くなる欠点があっ

[0003]

た。

【課題を解決するための手段】この問題を克服するため に、低効果/高圧力降下フィルターと組み合わせて英国 特許出願第9120060.0 号に開示されている活性充填剤の 一部にカーボンを含む低副流煙巻き紙とさらにそれを包 む従来の又は他の低副流煙巻き紙を用いることが提示さ れた。本発明のフィルター付き紙巻き煙草は総充填剤含 有物の一部にカーボンを含む低副流煙内巻き紙と該内巻 き紙を包む外巻き紙を有する喫煙材ロッドとフィルター 換気を用いて主流煙一酸化炭素/タール比率が1:0又 はそれ以下になる低効率/高圧力降下の換気フィルター チップとからなる。

【0004】フィルター付き紙巻き煙草は色々な方法で 製せられるが本発明の紙巻き煙草の断面を添付の図面に 示す。

[0005]

【実施例】図面に示す通り、本発明の紙巻き煙草はカー ボンを含む低副流煙巻き紙からなる内巻き紙(2) の中に 煙草材(1) が位置する喫煙ロッドからなる。該内巻き紙 50 は従来の巻き紙又は低副流煙巻き紙からなる外巻き紙

(3) に包まれる。フィルターエレメント(4) はチッピング紙(5) によってロッドに取り付けられる。

【0006】タールに対する一酸化炭素を減少させるために英国Filtrona社のRATIO、LRV、TCT 又は米国Filtrona社のCOD などのフィルターが用いられる。前記RATIOフィルターは二重又は三重構造になっているが、図に示す二重構造のものはセルロースアセテイト、ポリプロピレン、紙、ウェブ材又は濾過材からなる部分(7)と組み合わせたポリエチレン製の低効率/高圧力降下のセ

グメント(6) からなっている。三重構造のものには、ポリエチレン部分と他の濾過材の間に、粒状炭素又はキャビティーを用いてもよい。圧力降下の前記部分は必要な圧力降下、濾過効率及び換気の度合などの仕様に応じて選択される。

【0007】特にフィルターは以下の仕様により製せられる。

【表1】

設計要件	フィルター	から煙草ロッド	フィルターから吸い口縁部	
長 さ (mr	m) 5 –	2 0	10-25	
圧力降下(mi	mWG) 50-	200	10-25	
材 質	ポリエ	チレン	セルロース アセテイト	
			ポリプロピレン	
			紙	
円 周 (mr	n) 10-	3 0	10-30	
フィルター全# 長さ (mm)	1 5 -	4 0		

【0008】フィルターは1000万至50000 の範囲のCORE STA 単位を有する有孔のプラグ紙(8) に包まれる。

【0009】フィルターチップ換気を施すために、チッピング紙は機械、レーザー又は静電気法によって仮の孔あけ処理がされる。また別に自然発生気孔紙又は孔あけされていないチッピング紙も含まれ、非開孔紙にはフィルターに換気孔を導入するためにオンラインレーザー技術が使用される。典型的なフィルターチップの換気率は10%乃至80%の範囲内にある。上記以外に外巻き紙(3)は従来の巻き紙又は他の低副流煙巻き紙を用いてもよい。

ものを用いることが可能で、この場合の紙巻き煙草の燃焼速度において意外な結果が得られた。12 CORESTA単位のカーボン充填紙を使用した場合静的燃焼速度は4.6mm/分であったが、120 CORESTA単位の紙をさらに巻いた場合5.8mm/分という燃焼速度が得られた。この結果カーボン充填紙だけの紙巻き煙草と比較して2パフ数少なくなり、さらにカーボン充填紙のみの紙巻き煙草が29%の副流煙タールを減少させるのに対して外巻き紙を有する紙巻き煙草は53%以上減少させることができる。

【0011】本発明の紙巻き煙草の設計要件を以下に示す。

【0010】内、外巻き紙にはそれぞれ異なる有孔度の 30 【表2】

本発明の紙巻き煙草の設計要件

設計要件	般的範囲	好ましい範囲
紙巻き煙草の長さ(mm)	50 - 140	60-100
煙草ロッドの長さ(mm)	40 - 100	50-90
フィルターの長さ (mm)	5 - 40	10-30
煙草ロッドの円周(mm)	10-30	17-25
煙草ロッド密度 (mg/cc)	120 - 300	180-275
内巻き紙有孔度 (CORESTA 単位)	4 - 130	10-30
外巻き紙有孔度 (CORESTA 単位)	4 - 300	20 - 300
フィルターチップ換気率(%)	10-80	30-70
フィルター圧力降下(mmWG)	10-250	50-150
、内巻き紙の設計要件を以下に示	【表3】	

【0012】さらに、内巻き紙の設計要件を以下に示す。

紙の仕様

	111 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
内巻き紙の設計要件	一般的範囲	好ましい範囲
坪量g/m²	20 - 60	35 - 50
充填剤内カーボン率(%)	5 - 20	8 - 15
充填剤内Mg(OH),率(%)	5 - 20	6 – 1 1
充填剤内CaCo,率(%)	5 - 20	15 - 20
有孔度 (CORESTA単位)	4 - 130	5 - 20

【0013】必要ならば、外巻き紙に主流煙の風味と副 流煙の香りを向上させるために風味成分を含浸又は他の 方法で含有させてもよい。また他の方法として、巻き紙 の充填剤のカーボンを含浸させたり、充填剤の風味成分 を含有することもできる。さらに、刺激減少剤及び耐衝 撃剤を充填剤に加えてもよい。

【0014】充填剤に使用されるカーボンの表面積及び 活性率はある一定の範囲内にある。特に使用される炭素 の表面積は200 から2000m² g⁻¹の範囲にあり活性率は 20から150 %の範囲にある (Carbon Tetrachloride吸収 10 8:ブラグ紙 法によって測定)。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のフィルター付き紙巻き煙草の断面図で ある。

【符号の説明】

1:煙草材

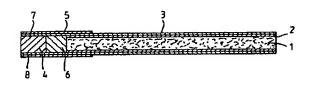
2:内巻き紙

3:外巻き紙

4:フィルターエレメント

5:チッピング紙

【図1】



フロントページの続き

(51) Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号 FΙ

技術表示箇所

A 2 4 D 3/10

7229-4B

(72) 発明者 デヴィッド・ヘンリー・ジョーンズ イギリス、エセックス エスエス9 5エ ーティー、リー・オン・シー、グラヴェ ル・ロード 104

(72) 発明者 ジャージー・キジョウスキー イギリス、エセックス シーエム11 2イ ーピー、ビラリキ、デダム・クローズ 3